

## Produktkostenoptimierung im Maschinenbau

Senkung der Produktherstellkosten für ein Blankstahlzentrum um 25%

### Ausgangssituation

- | Unternehmen / Branche: Maschinen- und Anlagenbau, ca. 300 Mitarbeiter
- | Stagnierender Absatz in einem Produktbereich
- | Angebotspreise ca. 20% über Marktpreisen
- | Technologie teilweise nicht mehr auf dem neusten Stand der Technik
- | Herstellkosten ca. 2,9 Mio. €

### Zielsetzung

- | Senkung der Produktkosten um > 20%
- | Kurze Projektlaufzeit von 12 – 16 Wochen

### Methodisches Vorgehen

- | Arbeiten in interdisziplinären Teams (Entwicklung, Konstruktion, Vertrieb, Einkauf, Fertigung, Kalkulation u. a.)
- | Durchführung der Produktkostenoptimierung nach der MACOS-Methode
  - Transparenz schaffen
  - Systeme und Baugruppen optimieren
  - Potenziale ermitteln und absichern
- | Optimierungsergebnisse direkt im Tagesgeschäft anwenden

### Ergebnisse

- ✓ Herstellkosten um 25% gesenkt u. a. durch konstruktive Änderungen, optimierte Auslegung, Einsatz alternativer Materialien und Lieferanten, Reduzierung von Fertigungs- und Montageaufwänden, Funktionsverzicht, Minimierung der Engineering-Stunden
- ✓ 187 Maßnahmen zur Senkung der Herstellkosten erarbeitet
- ✓ Technische Machbarkeit und wirtschaftliche Effekte für sämtliche Maßnahmen geprüft und abgesichert
- ✓ Einschubapparat konzeptionell überarbeitet
- ✓ hydraulische (statt elektrische) Anstellung
- ✓ Trennung der Antriebe nach rückspeisenden- und nicht-rückspeisenden Antrieben; Rückspeisung nur für rückspeisende Antriebe
- ✓ Neue Maschinenspezifikation
- ✓ Neue Vorlagen für die Angebotskalkulation
- ✓ Anwendung der Optimierungsansätze auf einen parallel laufenden Kundenauftrag
- ✓ Ergebnisübertrag auf andere Baugrößen der Maschinenbaureihe

### Überarbeitung der Gesamtauslegung sowie sämtlicher Baugruppen



### Kunden-Nutzen im Überblick

- | Erhöhung der Auftragschancen durch wettbewerbsfähige Preise / Kosten
- | Direkter Margeneffekt in bestehenden Aufträgen
- | Bessere Budgeteinhaltung in der Auftragsabwicklung
- | Schnelle Verbesserung der operativen Auftragsresultate